

1. Ein Stiftmessgerät ist ein Messinstrument, das zur Messung des Durchmessers runder Bohrungen in Werkstücken verwendet wird. Es zeichnet sich durch hohe Messgenauigkeit und einfache Bedienung aus und findet breite Anwendung in der Fertigung, im Bauwesen, in der Kfz-Reparatur und anderen Bereichen.

2. Vor dem Gebrauch sollten Öl und Staub auf der Oberfläche mit einem sauberen Baumwollfaden oder einem weichen Tuch abgewischt werden, um die Genauigkeit des Messwerts nicht zu beeinträchtigen.

3. Vorgehensweise:

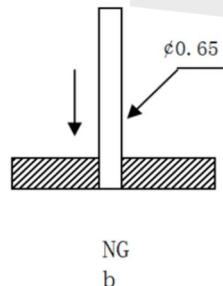
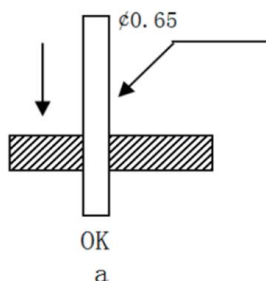
① Vor der Messung sollte die Messnadel mit dem Messwerkzeug oder dem zu messenden Werkstück isotherm sein, um Messfehler aufgrund des Ausdehnungskoeffizienten zu vermeiden.

② Bei der Messung sollte die Messnadel entlang der Achse des Lochs eingeführt oder herausgezogen werden und darf nicht gekippt werden. Führen Sie die Messnadel in das Loch ein. Drehen oder schütteln Sie die Messnadel nicht. Verwendung des Stiftmessgeräts: Halten Sie das zu messende Teil in der linken Hand, halten Sie das Stiftmessgerät in der rechten Hand, richten Sie es auf die runde Bohrung des Teils aus und führen Sie es vorsichtig senkrecht ein. Wenden Sie außerdem keine zu große Kraft an, um eine Beschädigung des Stiftmessgeräts und ungenaue Messdaten zu vermeiden.

③ Mess- und Bewertungsmethode für den Durchmesser runder Löcher:

Festlegung der Untergrenze (Eingabewert): (z. B. 40.70 ± 0.05 mm)

Wenn die Stiftlehre mit 40,65 mm frei hindurchpasst oder nach dem Durchpassen stecken bleibt, ist alles in Ordnung (siehe Abbildung a). Wenn die Stiftlehre mit 40,65 mm in das Loch eingeführt werden kann, aber am Boden blockiert (siehe Abbildung b), klopfen Sie vorsichtig auf das Werkstück. Wenn die Stiftlehre weiter hindurchpasst, wird das Loch ebenfalls als in Ordnung bewertet. Wenn er nicht weiter gleiten kann, wird das Loch als NG bewertet. Es muss jedoch auch sorgfältig beobachtet werden, ob das Eindringen des Stiftmessers durch Grate am Boden des Lochs verursacht wird. Wenn die Öffnung aufgrund von Graten klein ist, muss auch ein Messwert hinzugefügt werden, der Grate berücksichtigt, und der Einlasswert des Lochs ist der Maximalwert an den Graten, um als Referenz für die Reparatur der Form zu dienen.



④ Nach der Verwendung sollte das Messgerät wieder an seinen Platz zurückgelegt und ordnungsgemäß aufbewahrt werden.

Hinweis: Wenn das zu messende Werkstück Grate oder Verschmutzungen aufweist, muss es vor der Messung gereinigt werden, um eine Beschädigung des Stiftmessers oder eine Beeinträchtigung des Messergebnisses zu vermeiden.

4. Vorsichtsmaßnahmen und Wartung:

① Tragen Sie bei der Verwendung Handschuhe und berühren Sie die Stiftlehre nicht mit der Hand, um Rostbildung zu vermeiden.

② Wischen Sie die Stiftlehre vor der Verwendung mit Öl ab.

③ Nach der Messung muss sie mit Öl eingegeben und in die Stiftlehrebox gelegt werden.

④ Nicht stoßen oder auf den Boden fallen lassen.